

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

GRASPOLIMER PU21-SLF

Промышленный полиуретановый наливной пол для бетонных, металлических и деревянных оснований.

ТУ 2310-001-04772308-2016

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный промышленный полиуретановый наливной пол. В составе содержит кварцевый песок. Применяется внутри помещений на бетонных, металлических и деревянных основаниях. Образует эластичное, долговечное бесшовное покрытие с высокими декоративными свойствами. Защищает основание от интенсивных механических нагрузок и вибрации.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Полиуретановые наливные полы могут наноситься на следующие поверхности (очищенные и загрунтованные полиуретановыми грунтами серии GRASPOLIMER PU):

- Покрытия из резиновой крошки.
- Минеральные капиллярно-пористые поверхности: бетон, пескобетон, бетонная плитка, шифер, кирпич и другие.
- Деревянные поверхности: дерево, паркет, фанера, ДВП, ДСП.
- Металлические: сталь оцинкованная и низколегированная, чугун, алюминий и его сплавы, медь и её сплавы.

ФАСОВКА

Металлическая тара: 26,5 кг + 3,5 кг Комплект: 30 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ

В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.

ПРИМЕНЕНИЕ

Условия нанесения

Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +25°C. Температура материалов: от +15°C до +20°C. Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё - не более 80%. Температура поверхности выше точки росы не менее чем на 3 °C. Во время устройства наливного пола температура Поверхности не должна изменяться более, чем на 4°C.

Требования к основанию

Обеспечить отсутствие сквозняков, исключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т. д. Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на наливном поле. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 1 сутки. На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод. Стоит также учесть следующие факторы:

- Марочная прочность бетона, пескобетона - не менее M200.
- Ровность Поверхности - отклонение не более 2 мм на рейке 2 м.
- Влажность Поверхности - не более 4 масс.%. Проверку влажности можно осуществить следующим способом - с помощью скотча наклейте на Поверхность п/э плёнку (~1х1 м). Если через сутки на внутренней поверхности нет конденсата и Основание под пленкой не изменило цвет, то влажность удовлетворительная. В противном случае выполнять работы нельзя!

Подготовка поверхности

Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается. Поверхность бетона должна быть полностью очищена от цементного молока, ослабленного слоя бетона, загрязнений (масло, жир, моющие средства, старая краска, битум), обеспылена и загрунтована. Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой. Способы очистки:

- Шлифование мозаично-шлифовальной машиной с корундовыми или алмазными сегментами.
- Пескоструйная (дробеструйная) очистка. Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жесткими пластиковыми щетками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки - провести дополнительную обработку поверхности. После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия запрещается движение по Поверхности без чистой сменной обуви!

Подготовка и нанесение

Подготовка материала

Внимание! Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого Компонента. Соотношение Компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А». Использовать миксер для красок (400-600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2-3 минуты). НЕ останавливая перемешивания влить Компонент «Б» и перемешивать еще 3-5 минут. Важно! Следите, чтобы перемешивался весь объем материала, и не оставалось «мертвых зон» у дна и стенок тары. Материалы должны перемешиваться до полностью однородного состояния. После смешивания дайте отстояться материалу 2-3 мин. для выхода вовлеченного воздуха. После отстоя материалы сразу выливаются и распределяются по поверхности. Время работы с наливным полом, вылитым на поверхность, не более 20 мин.

Способ нанесения

Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей, зубчатыми или плоскими шпателями. Подробнее смотрите в инструкциях на конкретные покрытия. Весь персонал, участвующий в производстве работ должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке покрытия и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жёсткой подошвой. Использование полиэтиленовых бахил НЕ допускается!

Рекомендуемая толщина

Минимальный слой - 2 мм / Максимальный слой - 5 мм.

Теоретический расход

1,65 кг/м² на 1 мм толщины

Очистка инструментов

Р-4, Р-4А, ксилол, толуол, сольвент.

Выдержка до эксплуатации

Нагрузка	+20 °C	+15 °C	+10 °C
Пешеходная	3 суток	4 суток	6 суток
Полная механическая	7 суток	10 суток	14 суток
Полная химическая	14 суток	20 суток	28 суток

Внимание! Время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!

Отделка и хранение

Декоративное покрытие

Для декоративной отделки применяют чипсы, флоки и блёстки. Естественный блеск наливного пола - глянцевый или полуглянцевый. Для матовой поверхности применяют GRASPOLIMER PU-16WL. После прокатки наливного слоя игольчатым валиком дождитесь полного растекания материала, чтобы следы от валика затянулись. Нанесите декоративные элементы вручную или с помощью специальной машинки (компрессора). После высыхания наливного слоя нанесите первый слой матового лака GRASPOLIMER PU-16WL. По полиуретановому полу лак наносят через 24 часа, но не позднее 48 часов при +20 °С. Если этот интервал превышен, поверхность слегка шлифуют до матового состояния и обеспыливают. После высыхания первого слоя удалите торчащие вертикально декоративные элементы и нанесите второй слой лака. Нанесение - велюровым валиком. Расход PU-16WL на один слой: 50-120 г/м². Межслойная выдержка: от 4 до 24 часов. Рекомендация! Плотность и равномерность засыпки декоративных элементов предварительно проверьте на полиэтиленовой пленке или другой чистой поверхности.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Наливной полиуретановый пол GRASPOLIMER PU21-SLF транспортируют всеми видами транспорта при температуре от - 20°C до +25°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -20°C до +25°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения материалов - 6 месяцев с даты изготовления.



Технические характеристики

До отверждения

Показатель	Значение
Соотношение компонентов А:Б, по массе	7:1
Плотность смеси А+Б, кг/л	1,65 ± 0,05
Сухой остаток, %	100
Расход А+Б на 1 мм, кг/м²	1,65
Температура нанесения	от +5 до +25 °С
Жизнеспособность на бетоне при +20 ± 2 °С, мин, не менее	30
Высыхание до степени 3 при +20 ± 2 °С, ч, не более	10

После отверждения

Показатель	Значение	Метод испытаний
Температура эксплуатации в воздушной среде	-60...+80 °С; до +140 °С (до 30 мин)	
Прочность при сжатии, МПа	42	ГОСТ 4651-2014; ISO 604:2002
Прочность пленки при разрыве, МПа, не менее	21	ГОСТ 14236-81
Удлинение пленки при разрыве, %	35	ГОСТ 14236-81
Ударная прочность по У-2М, см	100	ГОСТ 4765
Эластичность при изгибе, мм, не более	2	ГОСТ Р 52740
Твердость, Шор D, 28 суток	70-72	ГОСТ 24621-91; ISO 868-85
Истираемость по Таберу, SC-10, 1,0 кг, 28 суток, мг	56-58	
Блеск, угол 60°, %	87-90	ГОСТ 31975; ISO 2813
Постоянный контакт с водой, нейтральными, кислыми и щелочными электролитами, минеральными, синтетическими и органическими маслами, бензином	Стоек	